



### FTSBRIX

Questa macchina permette di produrre piccole buste piatte come quelle mostrate in fotografia.

La produzione parte dalla bobina di PVC / PET .

La macchina , automaticamente , forma il cilindro saldandolo ad ultrasuoni ,lo appiattisce fino ad ottenerne una bustina , ne salda il fondo (con sistema o a ultrasuoni o tramite elettrosaldatura ) , ne fustella la parte superiore per permetterne il collocamento sugli appositi espositori e taglia infine alla misura desiderata il prodotto finito.

Due sono le versioni : una con saldatura del fondo ad ultrasuoni e una con elettrosaldatura del fondo.



### FTSBRIX

Cette machine permet de produire petites enveloppes plates comme celles-là vous montrez en photographie.

La production part de la bobine de PVC / PET.

La machine, automatiquement, forme le cylindre qui en le soude aux ultrasons, il aplatit fin l'à en obtenir un sachet, il en soude le fond, avec système ou aux ultrasons ou par elettrosaldatura, en emporte-pièce la partie supérieure pour finalement en permettre le collocamento sur les exposants spéciaux et taille à la mesure désirée le produit fini.

Deux est les version: une avec soudure du fond à ultrasons et une avec de l'elettrosaldatura du fond.



### FTSBRIX

Esta máquina permite producir los sobres llanos pequeños como aquéllos mostrado en la fotografía.

La producción empieza del rollo de PVC / PET

La máquina, automáticamente, forma el cilindro que lo establece al ultrasounds, lo allana delgado conseguir un poco el sobre de él, establece el fondo de él (con el sistema o al ultrasounds o a través de electro-soldar), de él la parte superior taladra para permitir ponerlo en los expositores especiales y rescatar la medida deseada los acabamos el producto finalmente.

Dos son las versiones: uno con soldar del fondo a los ultrasounds y uno con el elettrosaldatura del fondo.



### FTSBRIX

This machine allows to produce small flat envelopes as those shown in photo.

The production starts from the roll of PVC / PET.

The machine, automatically, form the cylinder settling him/it to ultrasounds, it flattens him/it thin to get a little envelope of it, it settles the fund of it (with system or to ultrasounds or through electro-welding), of it drills the superior part to finally allow to put it on the special exhibitors and ransom the desired measure the ended product.

Two are the versions: one with welding of the fund to ultrasounds and one with elettrosaldatura of the botom.